

ESPECIFICAÇÕES DA GASOLINA (SEM CHUMBO MOGAS) GASOLINE (Unleaded Mogas) SPECIFICATIONS

Propriedades <i>Properties</i>	Unidades <i>Units</i>	Métodos de Análise <i>Test Methods</i>	Limites <i>Limits</i>
Aspecto <i>Appearance</i>	-	Inspeção Visual <i>Visual Inspection</i>	Claro e límpido <i>Clear & bright</i>
Cor <i>Colour</i>	-	Inspeção Visual <i>Visual Inspection</i>	Violeta-Azul <i>Violet- Blue</i>
Densidade a 15 °C <i>Density at 15 °C</i>	kg/m ³	EN ISO 3675, EN ISO 12185, ASTM D 1298, ASTM D 4052	725 min. 780 max.
Índice de Octano <i>Octane Number</i>			
RON (Método de Pesquisa) <i>RON (Research Method)</i>	-	EN ISO 25164, ASTM D 2699, IP 237	95 min.
MON (Método Motor) <i>MON (Motor Method)</i>	-	EN ISO 25163, ASTM D 2700, IP 236	85 min.
Pressão de Vapor Reid <i>Reid Vapor Pressure (RVP)</i>	kPa	ISO 3007, ISO EN 12, IP 69, ASTM D 323	35.0 min. 70.0 max.
Destilação <i>Distillation</i>		ISO 3405, ASTM D 86, IP 123	
Evaporado a 70 °C (E70) <i>Evaporated at 70 °C</i>	% (v/v)		15.0 min. 45.0 max.
Evaporado a 100 °C (E100) <i>Evaporated at 100 °C</i>	% (v/v)		40.0 min. 65.0 max.
Evaporado a 180°C (E180) <i>Evaporated at 180 °C</i>	% (v/v)		85.0 min.
Ponto Final <i>End Point</i>	°C		215 max.
Resíduo <i>Residue</i>	% (v/v)		2 max.

**ENACOL**

Empresa Nacional de Combustíveis, S.A.

Hidrocarbonetos <i>Hydrocarbon</i>			
Olefinas <i>Olefinins</i>	% (v/v)	EN 14517, ASTM D 1319, ISO 3837	18.0 max.
Aromáticos <i>Aromatics</i>	% (v/v)	EN 14517, ASTM D 1319, ISO 3837	42.0 max.
Benzeno <i>Benzene</i>	% (v/v)	EN 12177, EN 238, ASTM D 3606, IP 425, ASTM D 4420	5.0 max.
Teor de Oxigénio <i>Oxygen Content</i>	% (m/m)	EN 1601, EN 13132, ASTM D 4815	2.7 max.
Compostos Oxigenados <i>Oxygen Composition</i>	% (v/v)	EN 1601, EN 13132, ASTM D4815, ISO 4259	
Metanol (devem ser adicionados os agentes estabilizadores) <i>Methanol (should be added stabilizing agents)</i>	% (v/v)		3 max.
Etanol (podem ser necessários agentes estabilizadores) <i>Ethanol (can be necessary stabilizing agents)</i>	% (v/v)		5 max.
Álcool Isopropílico <i>Isopropyl Alcohol (IPA)</i>	% (v/v)		5 max.
Álcool Isobutílico <i>Isobutyl Alcohol (IBA)</i>	% (v/v)		7 max.
Álcool terbutílico <i>Tert-Butyl Alcohol (TBA)</i>	% (v/v)		7 max.
Ésteres (5 ou mais C-átomos) <i>Ethers (5 or more C-atoms)</i>	% (v/v)		10 max.
Outros Compostos Oxigenados <i>Others oxygenates</i>	% (v/v)		7 max.
Enxofre <i>Sulphur</i>	% (m/m)	EN ISO 14596, ISO 8754, EN 24260, EN ISO 20846, ASTM D 4294, IP 336, ASTM D 2785, IP 243	0.050 max.
Chumbo <i>Lead</i>	g/L	EN 237, ASTM D 3237	0.013 max.

Estabilidade à Oxidação <i>Oxygen Stability</i>	min	ISO 7536, ASTM D 525	360 min.
Gomas Existentes (lavadas com solventes) <i>Existent Gums (Washed)</i>	mg/100 mL	EN ISO 6246, EN 5, ASTM D 381, IP 131	5 max
Corrosão da Lâmina de Cobre (3 horas a 50 °C) <i>Copper Strip Corrosion (3 hours at 50 °C)</i>	-	ISO 2160, ASTM D 130, IP 154	1
Fósforos <i>Phosphorus</i>	-	ASTM D 3231	Isento <i>Nil</i>